



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Congélateur vertical GN2/1 (PORTE VITRÉE)
- Extérieur et intérieur en acier inoxydable
- Verre triple trempé avec sérigraphie grise
- Refroidissement ventilé
- Évaporateur traité anti-corrosion
- Cycle de dégivrage au gaz chaud
- Agent moussant: Cyclopentane (80 mm)
- Bord incurvé pour un nettoyage facile
- Thermostat numérique
- Commutateur principal rétro-éclairé blanc
- Lampe LED et serrure montées de série
- Joint d'étanchéité amovible
- Porte vitrée : à fermeture automatique et avec cadre chauffant (non réversible)
- Poignée cylindrique externe en acier inoxydable
- Clavettes réglables GN2/1 : 3 + 1
- Pieds réglables S/S N° 4 - (Roulettes verrouillable en option)
- Classe énergétique: D

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	546 L
Température	L1 (-15°C--18°C)
Consommation	10.28 kWh/24h
Puissance nominale	470W
Niveau de bruit	58 dB(A)
Poids net	114.50 Kg
Poids brut	133.00 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	700x890x2045
Dimensions internes (LxPxH mm)	534x685x1485
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	720x860x2110
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	20/42/42

CERTIFICATIONS

CE RoHS



DÉTAILS



DIMENSIONS DU PRODUIT

