



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Congélateur vertical GN2/1 (PORTE VITRÉE)
- Extérieur et intérieur en acier inoxydable
- Verre triple trempé avec sérigraphie grise
- Refroidissement ventilé
- Évaporateur traité anti-corrosion
- Cycle de dégivrage au gaz chaud
- Agent moussant: Cyclopentane (80 mm)
- Bord incurvé pour un nettoyage facile
- Thermostat numérique
- Commutateur principal rétro-éclairé blanc
- Lampe LED et serrure montées de série
- Joint d'étanchéité amovible
- Porte vitrée : à fermeture automatique et avec cadre chauffant (non réversible)
- Poignée cylindrique externe en acier inoxydable
- Clavettes réglables GN2/1 : 3 + 1
- Pieds réglables S/S N° 4 - (Roulettes verrouillable en option)
- Classe énergétique: D

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

| | |
|---------------------------------------|-------------------------|
| Capacité | 546 L |
| Température | L1 (-15°C--18°C) |
| Consommation | 10.28 kWh/24h |
| Puissance nominale | 470W |
| Niveau de bruit | 58 dB(A) |
| Poids net | 114.50 Kg |
| Poids brut | 133.00 Kg |
| Dimensions extérieures (LxPxH mm) | 700x890x2045 |
| Dimensions internes (LxPxH mm) | 534x685x1485 |
| Dimensions de l'emballage (LxPxH mm) | 720x860x2110 |
| Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ | 20/42/42 |

CERTIFICATIONS

CE  RoHS



DÉTAILS



DIMENSIONS DU PRODUIT

